

PARROCCHIE DI SANT'ANNA E DI SS. GERVASIO E PROTASIO

CAMPI ESTIVI

A BELPIANO DI BORZONASCA

IV-V ELEMENTARE 4-8 LUGLIO

I-II MEDIA 9-13 LUGLIO

III MEDIA-I SUPERIORE 14-17 LUGLIO

QUOTE

130€ IV EL. - II MEDIA (CAPARRA 50€)

110€ III MEDIA - I SUP. (CAPARRA 50€)

**PER CHI FA IL CAMPO DI 3^a MEDIA E IL PELLEGRINAGGIO A ROMA
LA QUOTA COMPLESSIVA PER ENTRAMBI È DI 220€**

ISCRIZIONI IN SEGRETERIA IN BASILICA

DA LUNEDÌ A SABATO DALLE 9 ALLE 12 - ENTRO IL 15 GIUGNO